

Ножницы с двойным двигателем

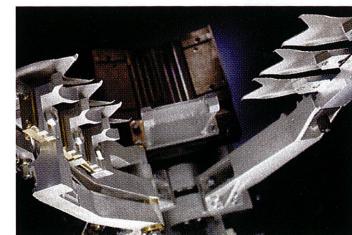
Настоящий механизм ножниц для капельных питателей является компактным устройством, которое может быть адаптировано к разным типам питателей и их расположению. Лезвия ножниц двигаются по дуге окружности. Таким образом, осуществляется почти неизнашиваемое без зазора крепление плечей ножниц. В действии «Ножницы Хайе с двумя двигателями» успешно подтвердили эти преимущества.

Низкий износ

Передающие с усилием соединения подвижных частей оснащены сферическими роликовыми подшипниками. Отсюда низкая изнашиваемость и беззазорность (по крайней мере, 7–8 лет).

Почти параллельный рез

Особым свойством является тот факт, что центральная точка вращения обоих плеч ножниц располагается на общей оси, так чтобы движение лезвий ножниц образовывало прямой угол к центральной линии в момент реза.



Минимальное расстояние отверстия очка

Эти ножницы могут резать очень близко ($1/2''$) к кольцу очка питателя.

Отсутствие обратного вращения

Каждое из плечей ножниц приводится в движение с помощью отдельного трехфазного серводвигателя. Оба двигателя совершают один полный оборот за один рез. Таким образом, нет необходимости давать обратный ход вращению двигателя в точке реза. Общее управление обеспечивает фазовую синхронизацию движения обоих плечей ножниц.

Блок управления

Для управления серводвигателя используется приводная система серводвигателей Хайе Simotion Servodrive.

Данная гибкая система управления основана на многоосевой приводной системе будущего — Simotion от «Сименс». Превосходная надежность электронных компонентов в сочетании с применением компактного серводвигателя с надежным преобразователем гарантирует надежную беспрерывную работу.

Система опрыскивания лезвия ножниц

Система управления подает прерывистый сигнал для опрыскивания лезвий ножниц — основано на системе пульсации. Начало опрыскивания и продолжительность опрыскивания может устанавливаться или посредством сенсорного экрана или при помощи блока управления.

Смазка

Все подшипники ножниц с двумя двигателями подаются с консистентной смазкой через устройство централизованной смазки. Смазка осуществляется периодически по сигналу от блока управления.

Преимущества

- Движение лезвия ножниц образует прямой угол к центральной линии (в момент реза)
- Повторяемость движения и, таким образом, постоянный вес капли
- Предварительно задаваемый профиль движения
- Производственная скорость до 250 резов в минуту
- Выстой ножниц в открытой позиции и, таким образом, улучшенные условия охлаждения для лезвия ножниц
- Долгий срок службы лезвия ножниц
- Долгий срок службы механизма ножниц
- Практически не требующая обслуживания работа.