

HiSHIELD SmartLine



Fachkompetenz in der Qualitätskontrolle

Qualität wird in allen Bereichen immer wichtiger. Hersteller von Konsumgütern legen bei ihren Waren großen Wert auf Qualität und Beständigkeit auf globaler Ebene. Reinheit und Produktsicherheit sind hierbei Hauptkriterien. Die **H**SHIELD SmartLine wurde als Inspektions- und Sortiermaschine für die Hohlglasindustrie entwickelt.

Kennzeichnend für die SmartLine ist permanente Integration neuester Technologien gepaart mit einer robusten Elektrik und elektronischen Steuerung. // Weitere Merkmale sind die grafische Oberfläche mit Touchscreen, die Servoantriebstechnik sowie eine Maschinengeschwindigkeit bis max. 400 Artikel pro Minute.

Integration in das Heye Information System

Die SmartLine kann in das HIS integriert werden, welches dem Benutzer Echtzeitdaten über den Produktionsprozess zur Verfügung stellt. Artikelfehler können Formnummern oder IS-Sektionen zugeordnet werden, so dass dem Benutzer Informationen über Schwachstellen oder Verbesserungspotential an die Hand gegeben werden. Selbstverständlich bietet das HIS die Möglichkeit der Fernwartung.

Zusätzlich ist es möglich, Prüfsysteme anderer Hersteller zu integrieren. Anschlussmöglichkeiten für Linieninformationssysteme, Stausensoren und zusätzliche Auswerfer sind vorhanden.

Flexible Inspektionen

Die Prüfschleifen am kalten Ende können unterschiedlich konfiguriert werden. Entsprechend den Anforderungen des Kunden können verschiedene Qualitätsmerkmale kontrolliert werden.

■ Planität und Dichtigkeit

■ Höhe / Innenkaliber und Außenkaliber

■ Mündungsrisse

■ Bodenrisse

■ Körperrissprüfung (mit LED-Weißlicht oder Laser)

■ Wandstärkeprüfung (berührend und optisch-berührungslos)

■ externe Wandstärkeprüfung (optisch-berührungslos)

■ Mündungsoberfläche

■ Ovalität am Körper (berührend und optisch-berührungslos)

■ Formnummernlesung (DOT-Code)

■ Formnummernlesung (Klarschrift)

■ externe Formnummernlesung (DOT-Code)



Servotechnologie

Der Einsatz von Servotechnik führt zu einer höheren Dynamik im Bewegungsablauf und einer höheren Flexibilität beim Sortenwechsel. Auf sich ändernde Prozessparameter kann mit optimierten Bewegungsabläufen schneller reagiert werden.

Kurze Umbauzeiten

Die Schneckenparameter werden in den Artikelstammdaten gespeichert und sind damit immer reproduzierbar. Die Umbauzeiten lassen sich verkürzen, weil die Einstellung über die Software durchgeführt wird; nur wenige mechanische Einstellungen sind notwendig.

Die maximale Artikelhöhe beträgt 400 mm, wobei sowohl eckige, ovale als auch runde Behälter möglich sind. // Die Abhängigkeiten zwischen Maschinengeschwindigkeiten (bis zu 400 BPM - bottles per minute) und Artikeldurchmesser zeigt folgende Übersicht:

Stationen im Stern (Postenanzahl)	Artikeldurchmesser (mm)	Maschinen- geschwindigkeit (BPM)
06 *	202	max. 170
12	121	max. 250
18 *	84	max. 300
24	62	max. 315
30 *	49	max. 325
36	41	max. 350
42 *	35	max. 375
48	30	max. 400

* auf Anfrage

Mit der hier gebotenen Anzahl an Kombinationsmöglichkeiten setzt die SmartLine Standards am Markt.



Speziell durch die Servo-Doppelschnecke im Einlauf wird eine präzisere Zuführung der Artikel in die Tasche des Sterns erreicht, was zu einer deutlich höheren Maschinengeschwindigkeit führt.

Qualität und Bedienkomfort

Innovationen müssen sich auch im täglichen Einsatz bewähren. Dies wird durch robuste Industrie-Elektronik, einen klimatisierten Elektrik- und Elektronikbereich sowie hochwertige Komponenten erreicht.

Mit der Visualisierung auf einem 17"-Touchscreen-Monitor, der guten Erreichbarkeit aller Elektronikarten durch frontseitige Montage sowie eine herausziehbare Montageplatte für Frequenzumrichter und Servosteller steigt der Bedienkomfort erheblich. Ein mikroprozessorgesteuertes Sicherheitsmodul sorgt für den Personenschutz.



Heye International GmbH
Lohplatz 1
31683 Obernkirchen
Deutschland

Tel.: +49 5724 26-452
Fax: +49 5724 1288