

HiPERFORM Modularer Ventilblock



Effizienz durch Modularität

Für moderne Produktionsprozesse ist Zeit ein entscheidender Faktor. // Bei der Glasproduktion bestimmt die Geschwindigkeit einzelner Mechanismen der IS-Maschine die Leistungsfähigkeit der gesamten Anlage mit. Jede Beschleunigung der Bewegungszeiten erhöht die Ausbeute. Jede Minute Stillstand durch Wartungs- und Reparaturarbeiten verringert die Produktivität der Maschine und verursacht Kosten.

Durch die hohe Performance des neuen modularen Heye International Ventilblocks wird die Geschwindigkeit der Anlage erhöht, Downtimes können reduziert und die Produktion optimiert werden.

Modularer Aufbau

Wenn Fehler im Ventilblock auftreten muss dieser in der Regel komplett auseinander gebaut werden. Durch den komplexen Aufbau mit vielen Einzelteilen erfordert dies Zeit.

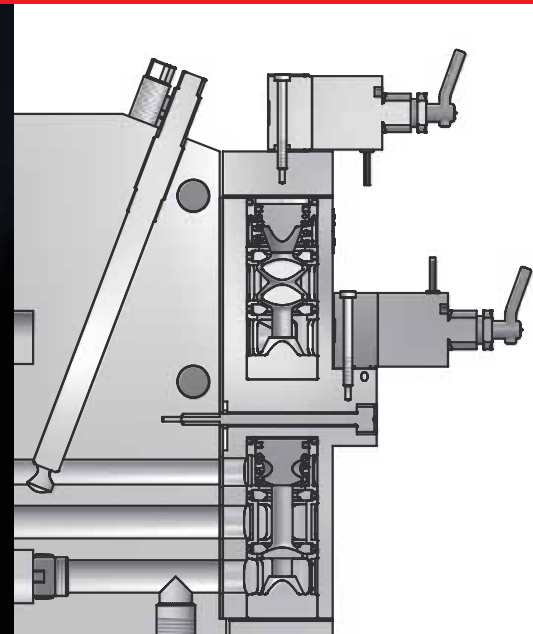
Beim modularen Ventilblock von Heye International werden mit jeweils zwei Schaltpatronen bestückte Patronenträger verwendet. Diese sind komplett vormontiert auf Lager vorrätig und reduzieren durch einfache Austauschbarkeit und komfortablen Zugriff den Patronenwechsel von ca. 30 Minuten auf nur noch 4 Minuten. Diese Verkürzung der Stillstandszeiten bedeutet Reduzierung von Kosten und Steigerung der Produktivität. // Der modulare Ventilblock von Heye ist universell einsetzbar und mit vielen handelsüblichen IS-Maschinen kompatibel. Eine Nachrüstung bestehender Linien ist jederzeit möglich und kann die Leistungsfähigkeit einer laufenden Anlage deutlich verbessern.

Hohe Performance

Verzweigte Strukturen in den Strömungskanälen verursachen einen hohen Leitungswiderstand. Verwirbelungen verringern den Volumenstrom.

Optimierte Kanalführung, vergrößerte Querschnitte und verkürzte Strömungswege zeichnen den neuen Heye International Ventilblock aus. // Ein gleichbleibend hoher Volumenstrom wird durch den geringeren Leitungswiderstand erzielt. Die Vorsteuereinheiten in Verbindung mit der neuen Heye International Ventilpatrone haben unabhängig von Temperatureinflüssen eine sehr hohe Schaltpunktkonstanz sowie ein sehr günstiges Grenzdruckverhältnis.

Der hohe Volumenstrom ermöglicht ein schnelleres Ansprechen einzelner Mechanismen in der Maschine. Schließ- und Öffnungszeiten der Formen können reduziert und die Produktionsgeschwindigkeit der Anlage erhöht werden. Selbst eine Linkage mit 7" Schließzylinderdurchmesser kann direkt angesteuert werden, wodurch die kostenintensive Anschaffung externer Ventile überflüssig wird. // Die optimierte Abluftregulierung befreit den Zuluftkanal von Turbulenzen durch Regulierschrauben und Kugelrückschlagventile und erlaubt einen ruhigen und gleichmäßigen Bewegungsablauf. Optional können alle 22 Spuren mit separater Druckluft versorgt werden.



Kompromisslose Qualität

Aufgrund immer stärker ansteigender Zyklenzahlen sind die Schaltpatronen im Ventilblock einem erhöhten Verschleiß ausgesetzt. Kurze Lebensdauer und häufiges Wechseln der Patronen erfordern mehr Wartung, längere Stillstandszeiten der Maschine und Kosten durch Ersatzteile und Produktionspausen entstehen.

Heye International legt Wert auf Qualität in allen Bereichen. Durch den Einsatz ausschließlich hochwertiger Materialien in Verbindung mit Oberflächenveredlung (z. B. durch Harteloxal) wird die Lebensdauer von beweglichen Teilen wie Schaltpatronen maximiert. // Um Verschleißfestigkeit und erhöhte Lebensdauer zu dokumentieren, durchlaufen Heye International Bauteile vor Produkteinführung zahlreiche Versuchsreihen auf dem Prüfstand und unter Produktionsbedingungen in einer laufenden Anlage.

Die Präzision CNC-bearbeiteter Teile und das geradlinige Design machen den neuen Heye Ventilblock mit seinem modularen Aufbau zu einem qualitativ hochwertigen und dauerhaft funktionstüchtigen Bestandteil Ihrer IS-Maschinen.

Besondere Vorteile

- Modularer Aufbau für minimalen Wartungsaufwand
- Hoher Volumenstrom für verbesserte Cavity Rates
- Ergonomisches Design für intuitive Bedienung
- Glatte Einhausung für leichte Reinhaltung



Vergrößerte Querschnitte ermöglichen einen gleichbleibend hohen Volumenstrom und eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit.

Ergonomisches Design

Die Ansprüche an Qualität, Sauberkeit und Sicherheit steigen kontinuierlich an. Auch in der Glasproduktion wird der Qualitätsstandard durch Audits, Untersuchungen und Zertifizierungen definiert.

Das optimierte und moderne Design des Heye International Ventilblocks erlaubt eine einfache Reinhaltung der Maschine sowie eine optimale Bedienbarkeit. // Abdeckhauben schützen den Ventilblock vor Verschmutzung, Beschädigung und versehentlicher Bedienung im Betriebsablauf. Sämtliche Vorsteuerventile und Funktionssymbole sind ergonomisch und übersichtlich im Blickfeld angeordnet und können leicht bedient werden.



Heye International GmbH
Lohplatz 1
31683 Obernkirchen
Deutschland

Tel.: +49 5724 26-452
Fax: +49 5724 1288