

高性能
灵活的
多品种生产



生产的灵活性

生产小批量不同的产品一直是玻璃瓶罐行业的一个难点，行列机必须完全停止重新配置。此外，需要更换相应的产品换型件，为这些少量产品不得不购买更多的模具。停机的耗资极大影响了生产效率。

现在有了解决办法！使用海叶国际伺服驱动控制装置，与伺服冲头和双马达剪刀机构一起，可以同时在一台行列机上生产不同重量的滴料。

独特的技术优势

海叶国际的解决方案与众不同的是冲头和剪刀机构相互串联，确保每个料滴都被有效使用，没有能量的浪费。处理和操作非常简单和明确，可快速达到希望的效果。

关键之处在于大产量的产品生产没有受到影响。

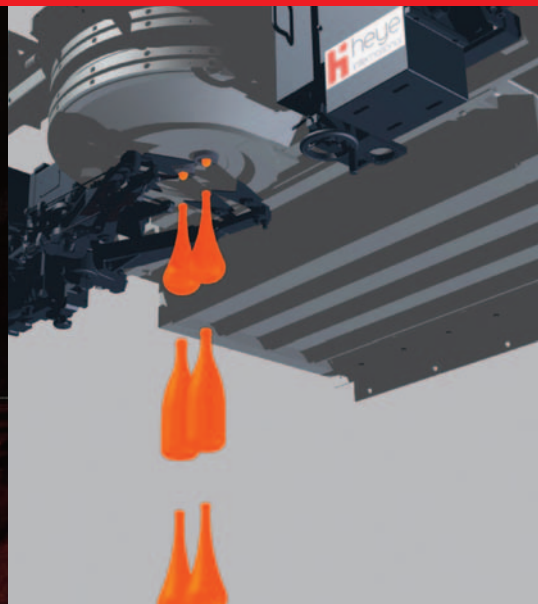
优势

海叶国际伺服驱动控制装置有很多优势：

- 在主要的产品上节约时间和费用
- 重置行列机的停机时间减少
- 每台机器具有的较大产品范围
- 较少的机器-适应更多品种
- 小批量产品使用较少模具

分区

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
425 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g
425 g	425 g	425 g	425 g	425 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g
425 g	425 g	425 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g	380 g
380 g	380 g	400 g	400 g	425 g	425 g	380 g	380 g	380 g	380 g



一个优胜队

海叶国际伺服驱动控制的优势包括：例如，可复制的运动轨迹图和附加伺服轴的简单集成。

伺服冲头的优势

- 可用于所有尺寸和型号的供料机
- 生产速度高达每分钟250滴
- 易于操作和维修
- 可复制的运动轨迹
- 通过监视器对参数设定
- 无维护操作

双马达剪刀机的优势

- 在剪切时剪刀片运动到与中心线正确的角度
- 通过可重复、预先选定的运动曲线实现恒定的料滴重量
- 生产速度高达每分钟250个料滴
- 剪刀片和剪刀机构的使用寿命长
- 几乎零维护



高性能-灵活的和有效的工艺允许生产较大范围的产品。



Heye International GmbH
Lohplatz 1
31683 Obernkirchen
Germany

Tel.: +49 5724 26-452
Fax: +49 5724 1288