

高保障 智能线



H *HISHIELD*
SmartLine

质量控制专家

质量变得越来越重要。消费品的生产者在全球水平上重视其品牌的质量和稳定性。产品安全和纯净为主要问题。高保障智能线已经开发出用于瓶罐玻璃产品行业的检验机和分类机。

持续集成最新的技术，与可靠稳定的供电和电气控制系统相结合为智能线的特点。其它特征包括带触摸屏的图形接口，伺服驱动技术和机速高达每分钟400件产品。

集成到海叶信息监控系统 (HIS)

智能线可以集成到HIS中，该系统可向用户提供生产过程中的实时数据。产品缺陷可以追溯到模具号或行列机机段号，给出了用户有关薄弱点和可能改进的地方详细信息。HIS还可提供远程维护功能。

另外，HIS信息系统可以集成来自制造商的控制系统，亦可连接生产线上其他设备，如堵瓶传感器和出瓶转毂等。

应用灵活的功能

冷端检验线可实现不同的方法配置。根据用户的生产要求，可以控制产品的各种质量要求：

- 平整度和气密性
- 高度/内部和外部测量
- 瓶口裂纹
- 瓶底裂纹
- 瓶身检查（用LED白色灯或激光）

- 壁厚检验（用接触和光学非接触）
- 外壁厚度检验（光学非接触）
- 瓶口缺陷（LOF-瓶口上的条纹）
- 瓶身的椭圆度（用接触和光学非接触）
- 模具号读取（点码）
- 模具号读取（数字码）
- 外部模具号读取（点码）



速度和灵活性

脉冲伺服技术具有高度的灵活性。采用最佳的伺服工艺满足简便快捷的产品更换。配有多达四个旋转工位的工作台。直观的操作界面，能更快地优化和改变工艺参数。

快速换产

所有生产参数保存在主数据库中，可随时由系统调出。软件自动完成新产品的参数设置，缩短换产时间；基本不需要额外的机械调整。产品最高为400mm；可以处理带角度，椭圆和圆的瓶罐。机速（高达每分钟400个瓶）和产品直径的关系如下表：

星轮槽 Pockets in starwheel (item number)	产品直径 Article diameter (mm)	机速 Machine speed (bottles per minute) 每分钟/瓶
06 *	202	max. 170
12	121	max. 250
18 *	84	max. 300
24	62	max. 315
30 *	49	max. 325
36	41	max. 350
42 *	35	max. 375
48	30	max. 400

*on request

*根据要求

根据市场要求，智能线可以提供许多生产组合。



进瓶螺杆的定位器可将产品精确稳定地传递至送到星轮槽中，使得检验机高速运转。

质量和可用性

创新技术必须经得起时间的检验。通过使用可靠的工业电子、控制系统和高质量的元器件，实现了设备的高性能。增加了17”触摸显示屏，更容易的实现电气元件的参数，操作频率和伺服控制器参数设定，极大的提高了设备的使用操作和应用性。微机控制安全单元保障操作人员的安全。



Heye International GmbH
Lohplatz 1
31683 Obernkirchen
Germany

Tel.: +49 5724 26-452
Fax: +49 5724 1288